

Wytyczne dotyczące recyklingu i utylizacji materiałów NovaShield i NovaThene

Przedstawiamy Państwu informacje dotyczące recyklingu materiałów polietylenowych NovaShield i NovaThene produkowanych przez IPG– Intertape Polymer Group.

1. W skład chemiczny tych materiałów wchodzi:

- polietylen o dużej gęstości (HDPE) – 51%
- polietylen o małej gęstości (LDPE) – 44,9%
- dwutlenek tytanu – biały pigment – 3,3%
- czarny lub jasnobrązowy pigment – 0,8%

Produkt musi być oznaczony jako mieszanka polimerów (Code 7) z wyszczególnionymi komponentami.

2. Do recyklingu tych produktów wymagany jest odpowiedni sprzęt do cięcia i rozdrabniania materiału na wióry przed ponownym zastosowaniem w produkcji. Ze względu na mieszankę dwóch różnych polimerów, przetwarzany materiał nie może być wykorzystany do produkcji materiału tej samej jakości. Specjalne gatunki żywic zawarte we włóknach w każdym z materiałów są o wiele trudniejsze do wytworzenia (wytłoczenia) niż wiele rodzajów jednolitych folii lub produktów odlewanych, dlatego też ponowne wykorzystanie materiałów pochodzących z recyklingu wymaga prób i testów, aby uzyskać wymaganą mieszankę.

3. Spalanie materiałów zostało skonsultowane w kanadyjskim instytucie: the Environmental and Plastics Institute of Canada, którego firma Intertape Polymer Group jest członkiem. Stwierdził on, że każda spalarnia przemysłowa pracująca w zakresie temperatur 800 – 1000 °C powinna poddać spalaniu materiałów IPG. Zaobserwowany ewentualnie czarny dym jest oznaką słabego spalania i nie świadczy o obecności czarnego pigmentu. Pigmenty zawarte w materiale nie mają żadnego wpływu na proces spalania.

4. Zalecamy rozdrabnianie i recykling materiałów pod kątem wykorzystania do produkcji innych wyrobów, gdzie możliwe jest zastosowanie różnych polimerów lub utylizację przy wykorzystaniu odpowiedniego sprzętu, gdzie proces spalania może być kontrolowany.

NovaShield™
BRAND
Membrane Structure Fabric with


NovaThene®